Номер ТЗ	**401О**
Номер материала SAP	

“УТВЕРЖДАЮ”
Первый заместитель директора-
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» -
«Воронежэнерго»
_____ **А.А. Бурков**
«25» 09 2026г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку резинотехнических изделий. Лот №401О.

1. Общая часть.

ПАО «Россети Центр» производит закупку резинотехнических изделий.

2. Сроки и адрес поставки.

Поставщик обеспечивает поставку резинотехнических изделий в объемах и сроках, установленные данным ТЗ. Поставка производится на склад получателя - филиала ПАО «Россети Центр» - «Воронежэнерго» за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения), расположенный:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки*
Воронежэнерго	Авто/жд	394026, Воронежская область, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205	30

*в календарных днях, с момента заключения договора

3. Технические требования к оборудованию.

Технические требования и характеристики резинотехнических изделий должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении к ТЗ (в приложении ссылки на конкретный тип продукции, производителя, торговые марки и знаки носят лишь описательный, а не обязательный характер, участник закупки может представить в своей заявке иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу, равноценны (эквивалентны) или превосходят по качеству требуемую продукцию).

4. Общие требования.

4.1. Поверхность технической резины должна быть ровной. На основной поверхности и срезах изделия не допускаются: вкрапления и газовые пузыри более 0,5 мм для пластин толщиной до 5 мм; 0,75 мм – для толщин 5-10 мм, 1,0 для толщин 10-20 мм; 1,5 мм для пластин толщиной более 20 мм. Общая площадь воздушных пузырей не должна превышать 10 см.кв. на 1 м.кв. изделия.

4.2. Складки, образованные в процессе бинтовки изделия, не должны превышать 4 мм по ширине, 100 мм по длине и быть больше поля допуска на толщину рулона по глубине. Допустимые расслоения по кромкам и торцам рулона или пластины – до 5 мм по длине и 1 мм по ширине.

4.3. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

– продукция должна быть новой, ранее не использованной;

– для российских производителей - наличие ТУ подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– для импортных производителей - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– изготовляемые для нужд ПАО «Россети Центр» изделия, должны иметь положительные заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт

применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– в цену Продукции должны быть включены все налоги, обязательные платежи, стоимость тары, страхование груза;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.4. При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

4.5. Оборудование должны соответствовать требованиям:

- ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые»;
- ГОСТ 2162-97 «Лента изоляционная прорезиненная. Технические условия;
- ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые».

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения продукции должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя продукции, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

5.2. Способ укладки и транспортировки оборудования должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

5.3. Упаковка продукции должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы продукции.

5.4. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

6. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления повреждений, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

7. Требования к надежности и живучести оборудования.

7.1. Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

8. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

8.1. Маркировка продукции производится непосредственно на изделии или ярлыке.

8.2. По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601-2019 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

9. Правила приемки оборудования.

9.1. Все поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Воронежэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС Битаров В.Л.

Приложение № 1 к ТЗ

Номер лота	Материал	Краткий текст материала	Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024		Технические характеристики	ЕИ	Кол-во
			ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)			
401О	2027308	Рукав 25х35-1,6	22.19.30.132	ограничение	Класс: применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением бензина, топлив, масел, воды, щелочей и кислот (до 20%), кроме азотной кислоты. Внутренний диаметр рукава: 25 мм (±0,5) Наружный диаметр рукава: 35 мм (±1,5) Рабочее давление: 1,6 МПа Максимальное давление, МПа: 16 Рукав работоспособны при t окружающего воздуха от -50°С до 90°С	М	80
401О	2322215	Набивка однослойн. плетения АПР-31 8х8	23.99.11.130	преимущество	Марка набивки АПР-31 Размер 8х8 мм Материал асбест ГОСТ 5152-84	КГ	3

401О	2306896	Рукав I-9-0,63	22.19.30.138	ограничение	Класс: I — для подачи горючих газов: ацетилена, пропана, бутана, городского газа. Внутренний диаметр: 9 мм Наружный диаметр: 18 мм Рабочее давление: 0,63 МПа (~6,3 бар). Температурный диапазон эксплуатации: от −35 °C до +70 °C; Минимальный радиус изгиба: ориентировочно 90 мм Конструкция: трёхслойная — внутренний резиновый слой (герметичный), нитяной армирующий каркас (прочность на разрыв и давление), наружный резиновый слой (защита от внешних воздействий). Маркировка и цвет: наружный слой чёрный, с красной полосой по всей длине	М	200
401О	2321591	Пластина 1Ф-I-МБС-С-5	22.19.20.120	ограничение	Класс пластины: 1 Производство: Россия Твердость: Средняя (55-65 ед.) Толщина, мм: 5 мм Вид: формовая Тип: I - без тканевых прокладок	КГ	249,5

401О	2321374	Пластина 1Ф-I-МБС-С-6	22.19.20.120	ограничение	Тип - Ф-I-МБС-С-6; ГОСТ 7338-90; Длина - 500 мм; Ширина - 500 мм; Маслобензостойкая техпластина 1-го класса толщиной 6 мм; ГОСТ 7338-90; Степень твердости: Средняя (55-65 ед.); Класс пластины: 1; Вид: формовая; Тип: I - без тканевых прокладок.	КГ	222
401О	2353356	Пластина 1Ф-I-МБС-С-4	22.19.20.120	ограничение	Технические требования и характеристики резинотехнических изделий должны соответствовать параметрам ГОСТ 7338 «ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ». МБС - маслобензостойкая Тип I - резиновая Степень твердости - средняя Толщина, мм: 4	КГ	6
401О	2217202	Профиль резиновый уплотн. П-образный	22.19.20.120	ограничение	Технические требования и характеристики резинотехнических изделий должны соответствовать ТУ 2500-376-00152106-94	КГ	8
401О	2307278	Пластина 1Ф-II-МБС-С-8	22.19.20.120	ограничение	Тип - 1Ф-II-МБС-С-8; ГОСТ 7338-90; толщина 8 мм.	КГ	46
401О	2307389	Пластина 1Ф-II-МБС-С-5	22.19.20.120	ограничение	Технические требования и характеристики резинотехнических изделий должны соответствовать параметрам ГОСТ 7338 «ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ». МБС - маслобензостойкая Степень твердости - средняя Тип II - резинотканевая Толщина, мм: 5	КГ	20